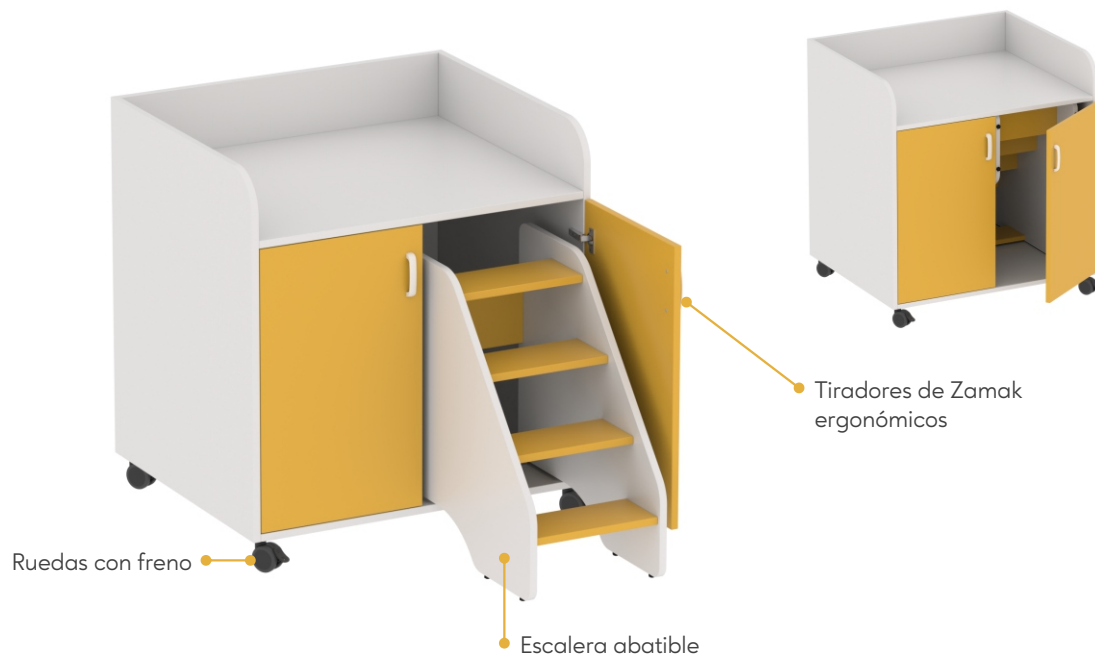


Mueble cambiador con escalera abatible.

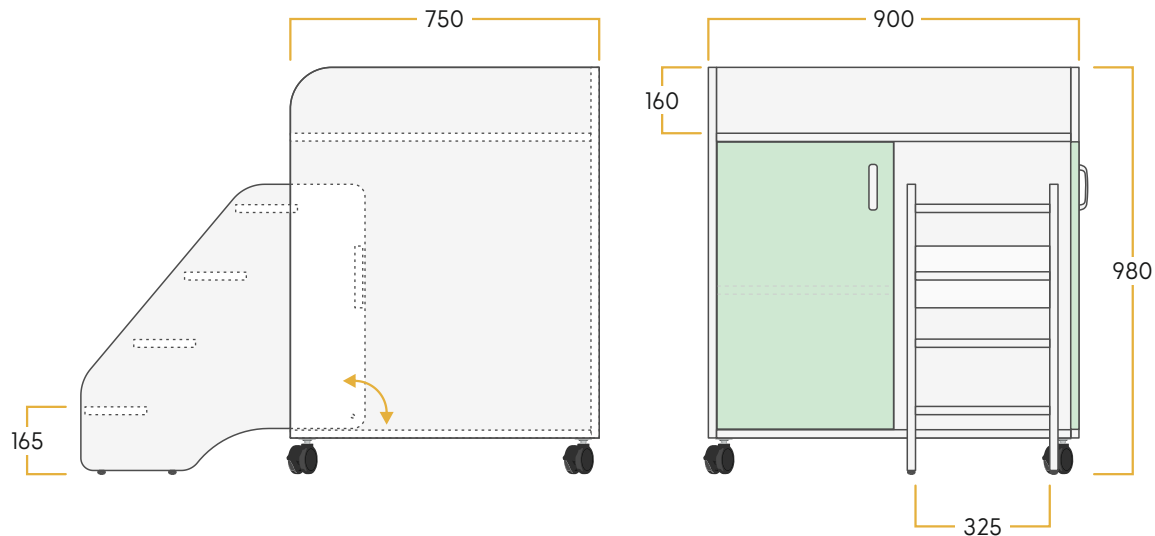
Ficha técnica



● Características



● Dimensiones



MATERIAL

Fabricado íntegramente en tablero melaminado de 19 mm. canteado en ABS.
Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado.
Densidad 630 kg/m³ recubierto con papel decorativo impregnado de melamina.

PUERTAS

Puertas enrasadas de melamina de 19 mm. canteadas en ABS.
Bisagra superacodadas con cazoleta Ø35 antiatrapamiento.
Tirador de 96 mm. ergonómico fabricado en zamak.

ESCALERA

Escalera abatible fabricada en melamina de 19 mm. canteada en ABS de 1 mm.
4 escalones y refuerzo trasero.
Tacos niveladores en la cara de contacto con el suelo.
Sujeción a mueble mediante escuadras de acero de alta resistencia.

REPISA SUPERIOR

Repisa para la colocación de colchoneta cambiadora (no incluida).
Dimensiones del hueco libre: 860 x 730 x 160 mm. (Ancho x Fondo x Alto).

ESTANTE

Estante interior en la puerta izquierda con soporte casquillo Ø20 mm.
Regulable en 5 posiciones.

RUEDAS

4 ruedas con freno fabricadas en poliamida.
Diámetro: 65 mm.
Ancho: 43 mm.
Capacidad de carga estática por rueda: 100 kg.
Capacidad de carga en movimiento por rueda: 50 kg.

CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARIAS

Se suministra montado.

CERTIFICADOS DE CALIDAD

Inspección inicial de nuestro sistema de producción y control.
Ensayo inicial del tipo de producto.
Vigilancia, supervisión y evaluación del sistema de calidad.
Ensayos de materias primas de nuestros proveedores.
Certificados 9001, 14001 y 14006 de gestión de empresa.

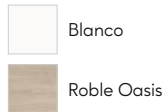
ISO 9001
ISO 14001
ISO 14006

BUREAU VERITAS
Certification



● Acabados

Cuerpo



Puertas y escalones



Tiradores



Blanco Rojo Arcilla Verde Talco Azul Talco Amarillo Curry

● Declaración ambiental

MATERIALES

Empleo de materiales reciclables, materias recicladas y metales de segunda fusión.

TRANSPORTE

Empleo de embalaje reducido y sostenible. Optimización del uso de cartón.

RECICLABILIDAD

Componentes fácilmente reciclables y separables.

PRODUCCIÓN

Procesos de producción respetuosos con el medio ambiente.

USO

Productos ergonómicos y seguros para el usuario. Larga vida útil.

FIN DE VIDA

Fácil desmontaje para el reciclaje o reutilización de componentes

● Ficha técnica de Materiales

TABLERO MELAMINA

Resistencia al rayado (UNE EN 14323)

≥ 1,5 N

Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)

≥ Grado 3. Sin defectos visuales.

Resistencia al agotamiento (UNE EN 14323)

≥ Grado 3. Resistente.

Aspecto acabado superficial (UNE EN 14323)

Textura sedosa de acabado mate. Grado 4

Daños en cantos (UNE EN 14323)

≥ 10 mm/m

Defectos en puntos (UNE EN 14323)

≥ 2 mm²/m²

Defectos en rayazos (UNE EN 14323)

≥ 20 mm²/m²

Recubrimiento

Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia, especial para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella.

Espesor del recubrimiento (UNE EN 14323)

Espesor normalizado=120 gr. Producto apropiado para superficies sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.

Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso domestico sin disolventes (UNE EN 14323)

Buena resistencia a los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.

Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)

Sin defectos visuales.

Mantenimiento

Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros.

