

Mesa Colect.

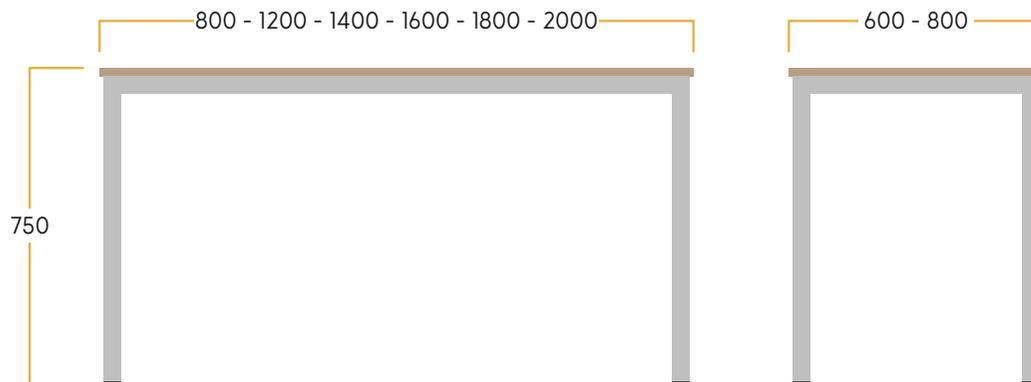
Ficha técnica



● Características



● Dimensiones



TAPA DE MESA MELAMINA

Tablero melaminado de 19 mm. canteado en ABS de 2 mm. con cola PUR.

TAPA DE MESA COMPACTO FENÓLICO

Tablero en compacto fenólico de 12 mm.

ESTRUCTURA

Patas de tubo Ø40 de 1,5 mm. de espesor.

Unidas mediante bastidor de tubo 40x20x1,5 mm.

Taco con nivelador en una patas y taco antideslizante en el resto.

Estructura completamente soldada.

Acabado con pintura epoxi.

CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARIAS

Se suministra desmontado.

Fácil montaje/desmontaje mediante tornillos rosca-madera.

Altura total 750 mm.

MATERIAL

· Tapa de mesa melamina

Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 kg/m³ recubierto con papel decorativo impregnado de melamina.

· Tapa de mesa Compacto Fenólico

Tablero compacto fenólico de alta densidad (1,5 g/cm³)

Excelente comportamiento ante agresiones mecánicas.

Formado a base de laminas de celulosa homogeneizada con resinas fenólicas, compactadas a alta presión y temperatura según norma europea EN-438.

Hojas exteriores de tablero impregnado de resinas en HPL.

Núcleo interior negro.

· Estructura

Pintura electrostática de polvo epoxi-poliéster.

Tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas con baño microcristalino anticorrosivo y proceso de pasivizado (aumento de la capacidad de penetración consiguiendo mejoras del 300% en resistencia y adherencia).

CERTIFICADOS DE CALIDAD

Inspección inicial de nuestro sistema de producción y control.

Ensayo inicial del tipo de producto.

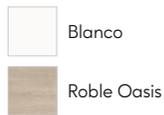
Vigilancia, supervisión y evaluación del sistema de calidad.

Ensayos de materias primas de nuestros proveedores.

Certificados 9001, 14001 y 14006 de gestión de empresa.

● Acabados estándar

Tablero melamina



Tablero compacto



Estructura



● Acabados opcionales

Tablero melamina



Tablero compacto



Estructura



● Declaración ambiental

MATERIALES

Empleo de materiales reciclables, materias recicladas y metales de segunda fusión.

TRANSPORTE

Empleo de embalaje reducido y sostenible. Optimización del uso de cartón.

RECICLABILIDAD

Componentes fácilmente reciclables y separables.

PRODUCCIÓN

Procesos de producción respetuosos con el medio ambiente.

USO

Productos ergonómicos y seguros para el usuario. Larga vida útil.

FIN DE VIDA

Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes



● Ficha técnica de Materiales

TABLERO MELAMINA

Resistencia al rayado (UNE EN 14323)

≥ 1,5 N

Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)

≥ Grado 3. Sin defectos visuales.

Resistencia al agotamiento (UNE EN 14323)

≥ Grado 3. Resistente.

Aspecto acabado superficial (UNE EN 14323)

Textura sedosa de acabado mate. Grado 4

Daños en cantos (UNE EN 14323)

≥ 10 mm/m

Defectos en puntos (UNE EN 14323)

≥ 2 mm²/m²

Defectos en rayazos (UNE EN 14323)

≥ 20 mm²/m²

Recubrimiento

Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia, especial para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella.

Espesor del recubrimiento (UNE EN 14323)

Espesor normalizado=120 gr. Producto apropiado para superficies sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.

Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso domestico sin disolventes (UNE EN 14323)

Buena resistencia a los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.

Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)

Sin defectos visuales.

Mantenimiento

Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros.



TABLERO COMPACTO FENÓLICO

Resistencia al rayado (UNE EN 438-2.25)

≥ Grado 3

Resistencia a las manchas (UNE EN 438-2.26)

≥ Grado 5

Resistencia al calor seco (UNE EN 438-2.16)

≥ Grado 4

Resistencia al calor húmedo (100°C) (UNE EN 12721)

≥ Grado 4

Resistencia a la inmersión en agua hirviendo (UNE EN 438-2.12)

≥ Grado 4

Resistencia al agrietamiento (UNE EN 438-2.24)

≥ Grado 4

Resistencia al vapor de agua (UNE EN 438-2.14)

≥ Grado 4

Resistencia a la flexión (UNE EN 438-2.24)

≥ 80 Mpa

Recubrimiento (UNE EN 438:2005)

Se compone de capas de fibras de celulosa impregnadas con resinas fenólicas y superficialmente presenta una o más capas de fibras de celulosa con función estética, impregnadas con resinas termoendurecedoras juntas mediante un proceso a alta presión.

Espesor del recubrimiento (UNE EN 438-2.5)

0,6 mm.

Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso domestico sin disolventes (UNE EN 14323)

Resistente a los productos de limpieza y a las desinfecciones. Anti-bacteriano.

Mantenimiento

Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros.