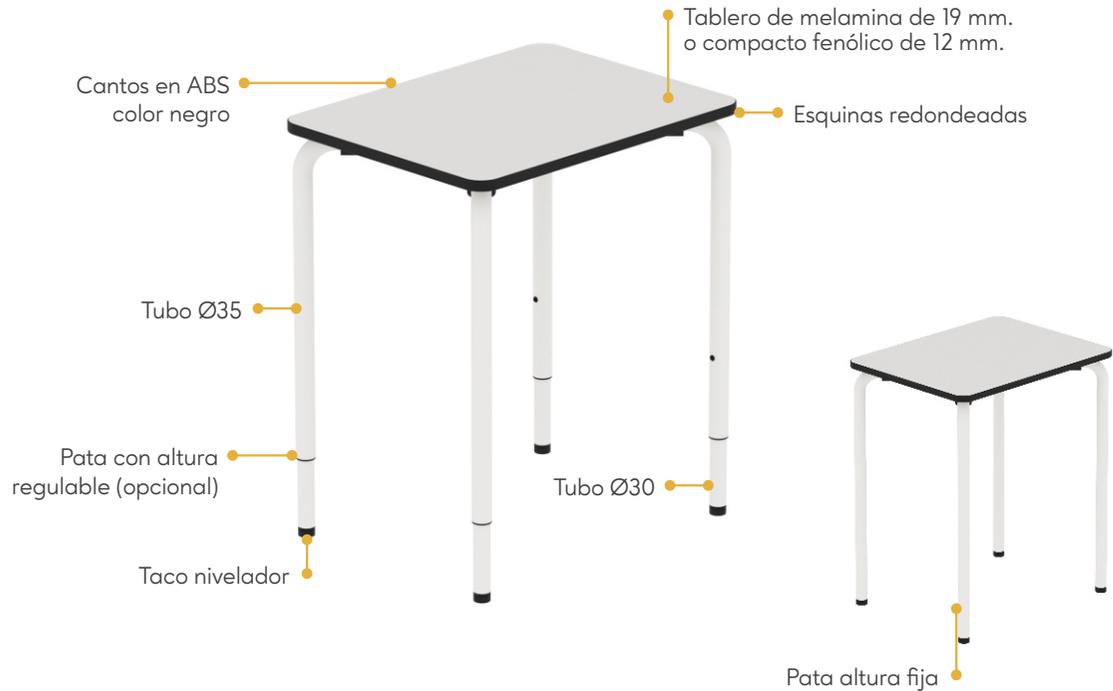


Pupitre Alare.

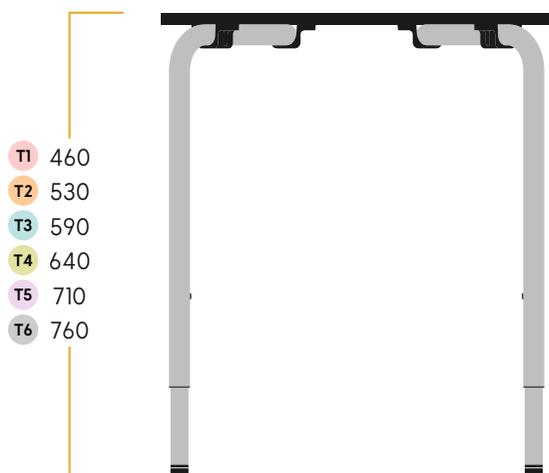
Ficha técnica



● Características



● Dimensiones



TAPA DE MESA MELAMINA

Tablero melaminado de 19 mm. canteado en ABS de 2 mm. con cola PUR.

TAPA DE MESA COMPACTO FENÓLICO

Tablero en compacto fenólico de 12 mm.

ESTRUCTURA

Patas de tubo Ø35 de 1,5 mm. de espesor.

Unidas a tapa de mesa mediante bridas de alta resistencia de Nylon PA-6.

Taco con nivelador en todas las patas.

Acabado con pintura epoxi.

Patas de altura regulable mediante tubo interior de Ø30 mm. con arandela de unión plástica antiarañazos. Unido a la pata mediante tornillo M8.

CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARIAS

Se suministra desmontado.

Fácil montaje/desmontaje mediante tornillos M6.

MATERIAL

· Tapa de mesa melamina

Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 kg/m^3 recubierto con papel decorativo impregnado de melamina.

· Tapa de mesa Compacto Fenólico

Tablero compacto fenólico de alta densidad ($1,5 \text{ g/cm}^3$)

Excelente comportamiento ante agresiones mecánicas.

Formado a base de laminas de celulosa homogeneizada con resinas fenólicas, compactadas a alta presión y temperatura según norma europea EN-438.

Hojas exteriores de tablero impregnado de resinas en HPL.

Núcleo interior negro.

· Estructura

Pintura electrostática de polvo epoxi-poliéster.

Tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas con baño microcristalino anticorrosivo y proceso de pasivizado (aumento de la capacidad de penetración consiguiendo mejoras del 300% en resistencia y adherencia).

CERTIFICADOS DE CALIDAD

Inspección inicial de nuestro sistema de producción y control.

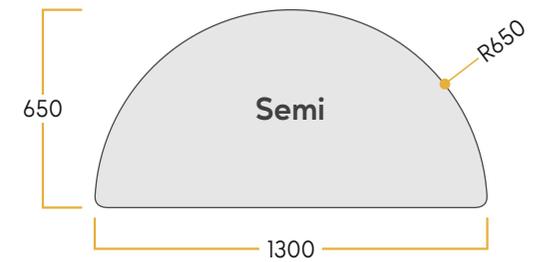
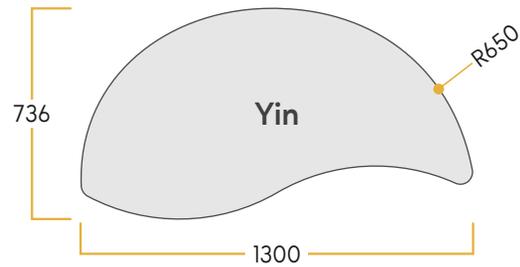
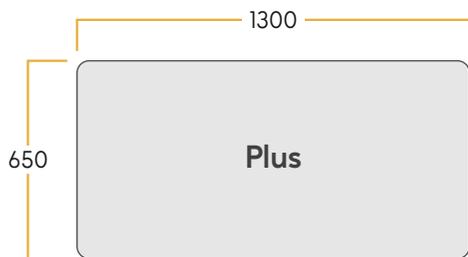
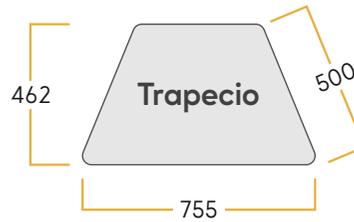
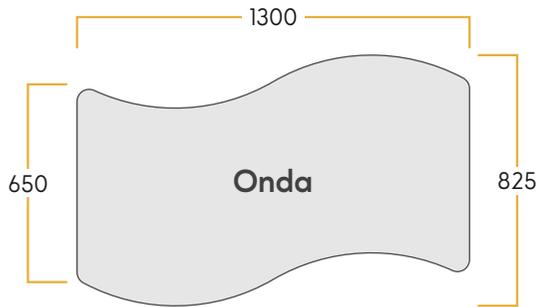
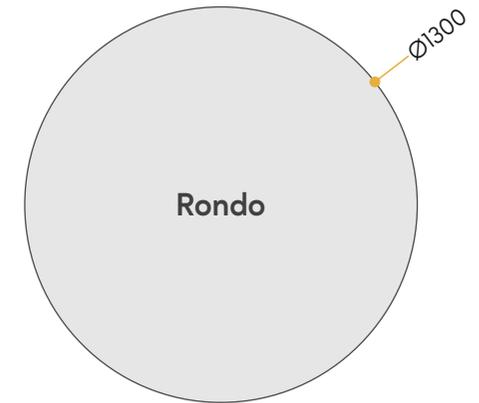
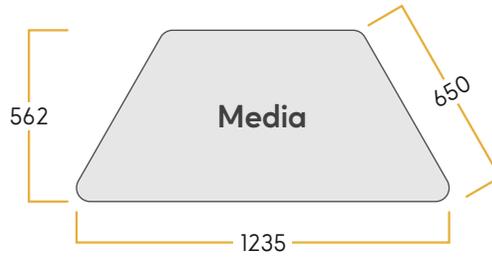
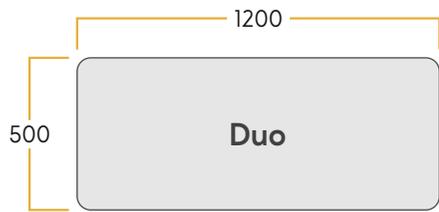
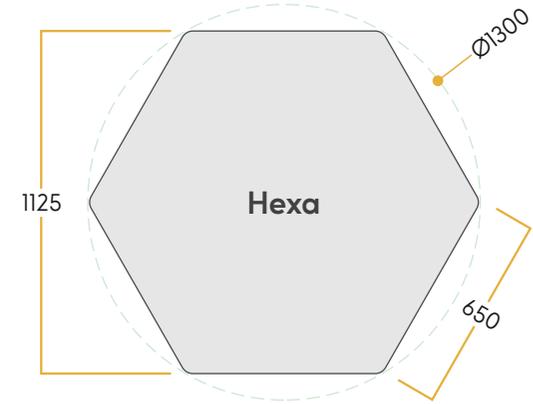
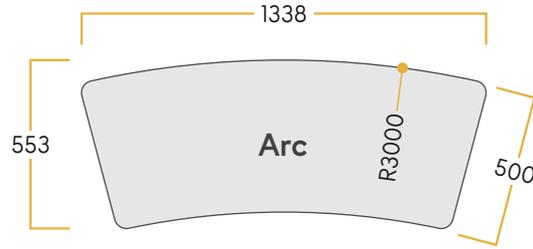
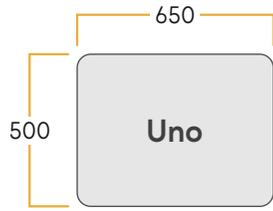
Ensayo inicial del tipo de producto.

Vigilancia, supervisión y evaluación del sistema de calidad.

Ensayos de materias primas de nuestros proveedores.

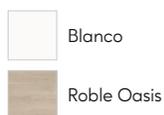
Certificados 9001, 14001 y 14006 de gestión de empresa.

● Dimensiones



● Acabados estándar

Tablero melamina



Tablero compacto



Estructura



● Acabados opcionales

Tablero melamina



Tablero compacto



Estructura



● Declaración ambiental

MATERIALES

Empleo de materiales reciclables, materias recicladas y metales de segunda fusión.

TRANSPORTE

Empleo de embalaje reducido y sostenible. Optimización del uso de cartón.

RECICLABILIDAD

Componentes fácilmente reciclables y separables.

PRODUCCIÓN

Procesos de producción respetuosos con el medio ambiente.

USO

Productos ergonómicos y seguros para el usuario. Larga vida útil.

FIN DE VIDA

Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes



● Ficha técnica de Materiales

TABLERO MELAMINA

Resistencia al rayado (UNE EN 14323)

≥ 1,5 N

Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)

≥ Grado 3. Sin defectos visuales.

Resistencia al agotamiento (UNE EN 14323)

≥ Grado 3. Resistente.

Aspecto acabado superficial (UNE EN 14323)

Textura sedosa de acabado mate. Grado 4

Daños en cantos (UNE EN 14323)

≥ 10 mm/m

Defectos en puntos (UNE EN 14323)

≥ 2 mm²/m²

Defectos en rayazos (UNE EN 14323)

≥ 20 mm²/m²

Recubrimiento

Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia, especial para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella.

Espesor del recubrimiento (UNE EN 14323)

Espesor normalizado=120 gr. Producto apropiado para superficies sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.

Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso domestico sin disolventes (UNE EN 14323)

Buena resistencia a los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.

Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)

Sin defectos visuales.

Mantenimiento

Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros.



TABLERO COMPACTO FENÓLICO

Resistencia al rayado (UNE EN 438-2.25)

≥ Grado 3

Resistencia a las manchas (UNE EN 438-2.26)

≥ Grado 5

Resistencia al calor seco (UNE EN 438-2.16)

≥ Grado 4

Resistencia al calor húmedo (100°C) (UNE EN 12721)

≥ Grado 4

Resistencia a la inmersión en agua hirviendo (UNE EN 438-2.12)

≥ Grado 4

Resistencia al agrietamiento (UNE EN 438-2.24)

≥ Grado 4

Resistencia al vapor de agua (UNE EN 438-2.14)

≥ Grado 4

Resistencia a la flexión (UNE EN 438-2.24)

≥ 80 Mpa

Recubrimiento (UNE EN 438:2005)

Se compone de capas de fibras de celulosa impregnadas con resinas fenólicas y superficialmente presenta una o más capas de fibras de celulosa con función estética, impregnadas con resinas termoendurecedoras juntas mediante un proceso a alta presión.

Espesor del recubrimiento (UNE EN 438-2.5)

0,6 mm.

Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso domestico sin disolventes (UNE EN 14323)

Resistente a los productos de limpieza y a las desinfecciones. Anti-bacteriano.

Mantenimiento

Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros.