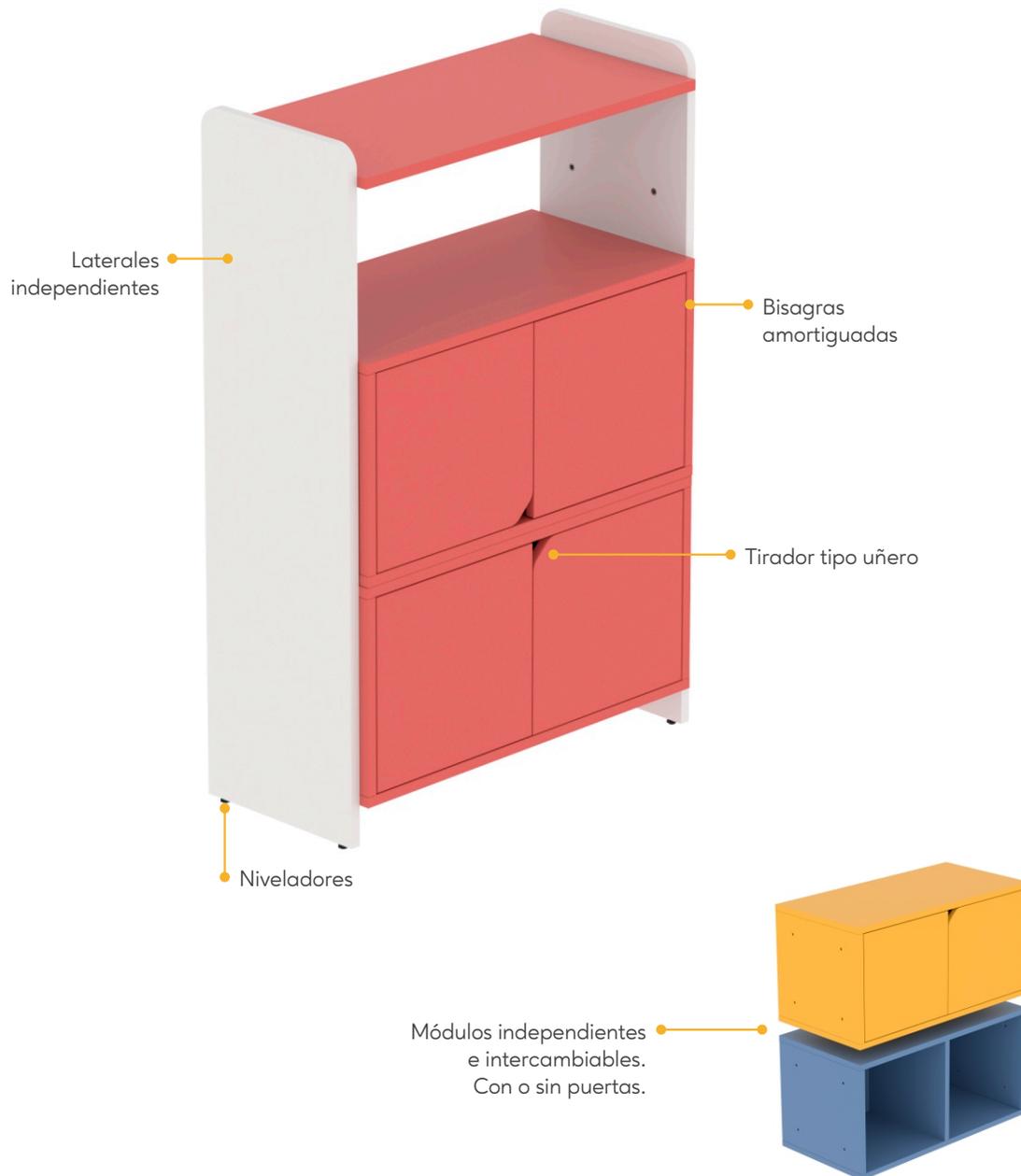


# Armario Unit.

Ficha técnica



## ● Características



### MATERIAL

Fabricado íntegramente con tablero melaminado de 19 mm. canteado en ABS de 1 mm.

Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 kg/m<sup>3</sup> recubierto con papel decorativo impregnado de melamina.

### LATERALES

Laterales independientes fabricados en melamina de 19 mm.

### MÓDULOS

Módulos independientes con o sin puertas fabricados en melamina de 19 mm.

Puertas enrasadas canteadas con tirador tipo uñero.

Bisagras superacodadas antiatrapamiento con amortiguación.

Cerradura opcional.

### ESTANTES

Estantes rectos o curvos fabricados en melamina de 19 mm. unidos a laterales mediante perno metálico M6 y cazoleta.

Montaje y desmontaje sin herramientas.

### RUEDAS

Ruedas con freno fabricadas en poliamida.

Diámetro: 65 mm.

Ancho: 43 mm.

Capacidad de carga estática por rueda: 100 kg.

Capacidad de carga en movimiento por rueda: 50 kg.

### CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARIAS

Se suministra desmontado.

Fácil montaje/desmontaje mediante tornillos M6.

### CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

#### • Melamina

Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 kg/m<sup>3</sup> recubierto con papel decorativo impregnado de melamina.

### CERTIFICADOS DE CALIDAD

Inspección inicial de nuestro sistema de producción y control.

Ensayo inicial del tipo de producto.

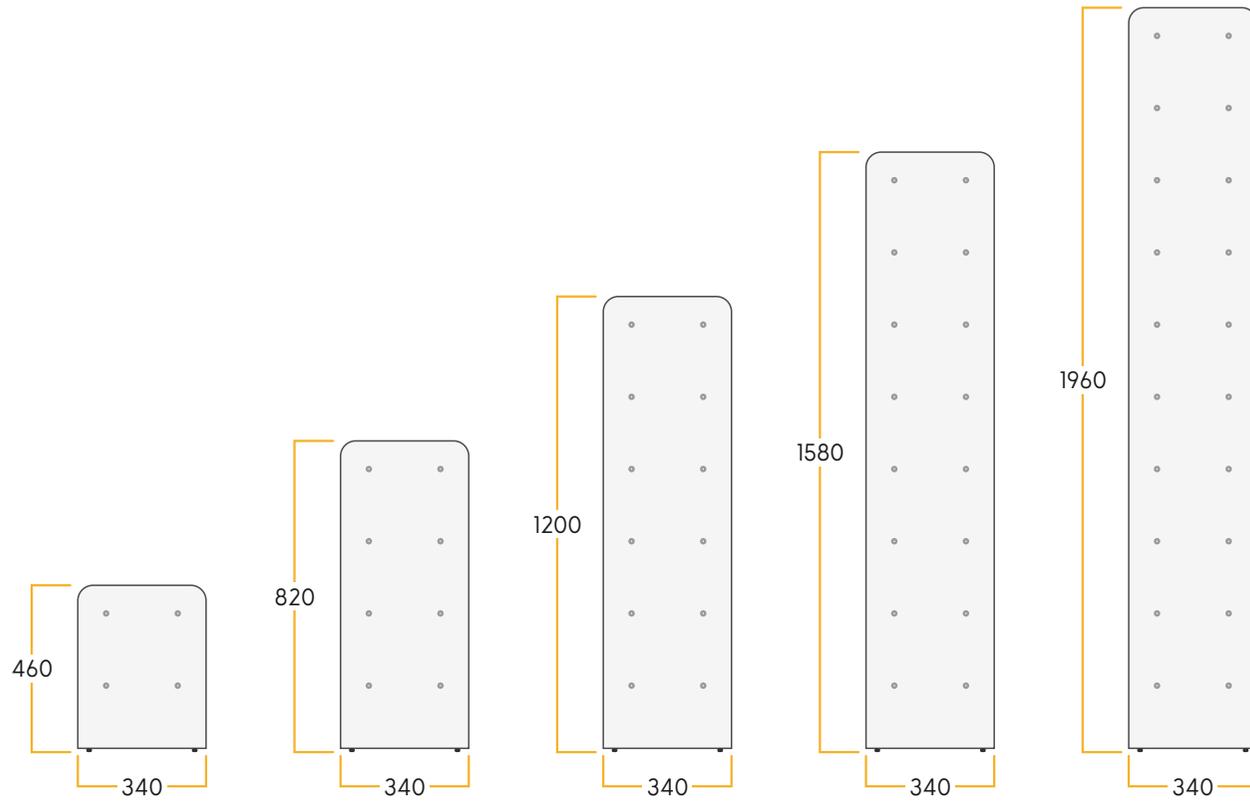
Vigilancia, supervisión y evaluación del sistema de calidad.

Ensayos de materias primas de nuestros proveedores.

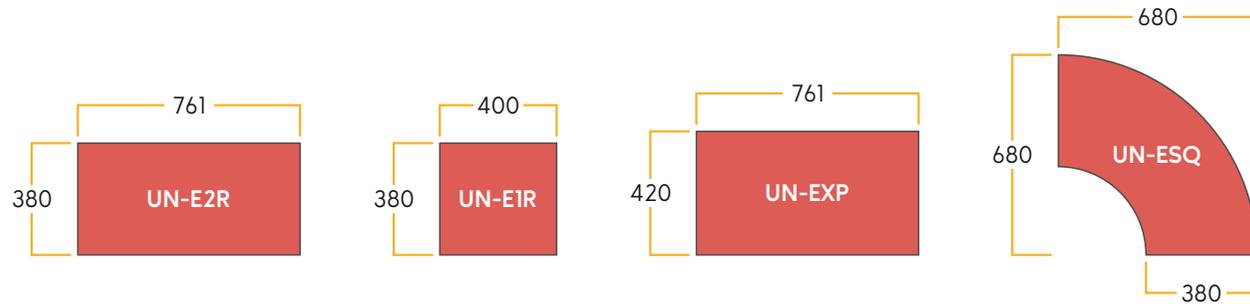
Certificados 9001, 14001 y 14006 de gestión de empresa.

# ● Dimensiones

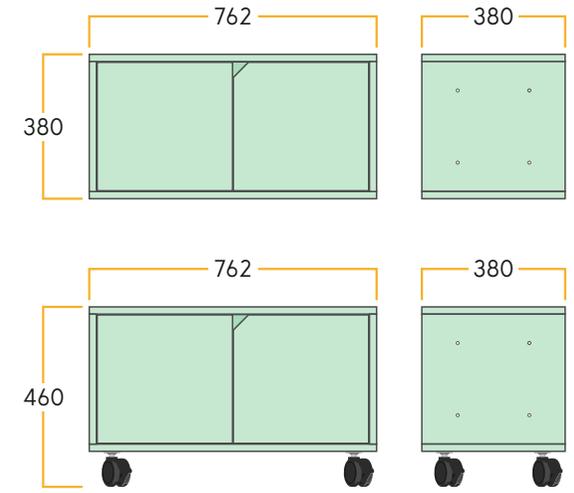
## Laterales



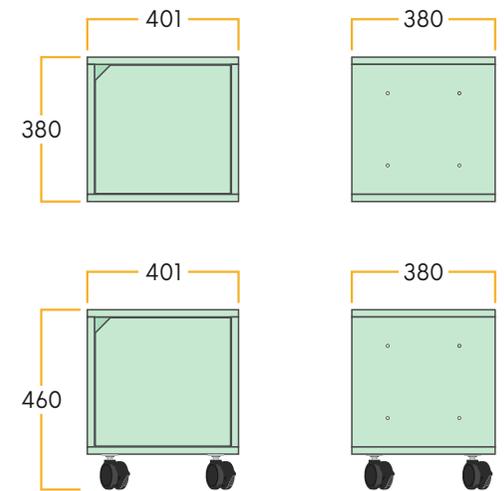
## Estantes



## Módulos M2



## Módulos M1



## ● Acabados

### Laterales



Blanco

### Módulos y Estantes



Rojo Arcilla



Moca



Verde Talco



Blanco



Azul Talco



Antracita



Amarillo Curry



Roble Oasis

## ● Declaración ambiental

### MATERIALES

Empleo de materiales reciclables, materias recicladas y metales de segunda fusión.

### TRANSPORTE

Empleo de embalaje reducido y sostenible. Optimización del uso de cartón.

### RECICLABILIDAD

Componentes fácilmente reciclables y separables.

### PRODUCCIÓN

Procesos de producción respetuosos con el medio ambiente.

### USO

Productos ergonómicos y seguros para el usuario. Larga vida útil.

### FIN DE VIDA

Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes

## ● Ficha técnica de Materiales

### TABLERO MELAMINA

**Resistencia al rayado (UNE EN 14323)**

≥ 1,5 N

**Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)**

≥ Grado 3. Sin defectos visuales.

**Resistencia al agotamiento (UNE EN 14323)**

≥ Grado 3. Resistente.

**Aspecto acabado superficial (UNE EN 14323)**

Textura sedosa de acabado mate. Grado 4

**Daños en cantos (UNE EN 14323)**

≥ 10 mm/m

**Defectos en puntos (UNE EN 14323)**

≥ 2 mm<sup>2</sup>/m<sup>2</sup>

**Defectos en rayazos (UNE EN 14323)**

≥ 20 mm<sup>2</sup>/m<sup>2</sup>

**Recubrimiento**

Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia, especial para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella.

**Espesor del recubrimiento (UNE EN 14323)**

Espesor normalizado=120 gr. Producto apropiado para superficies sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.

**Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso domestico sin disolventes (UNE EN 14323)**

Buena resistencia a los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.

**Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)**

Sin defectos visuales.

**Mantenimiento**

Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros.

