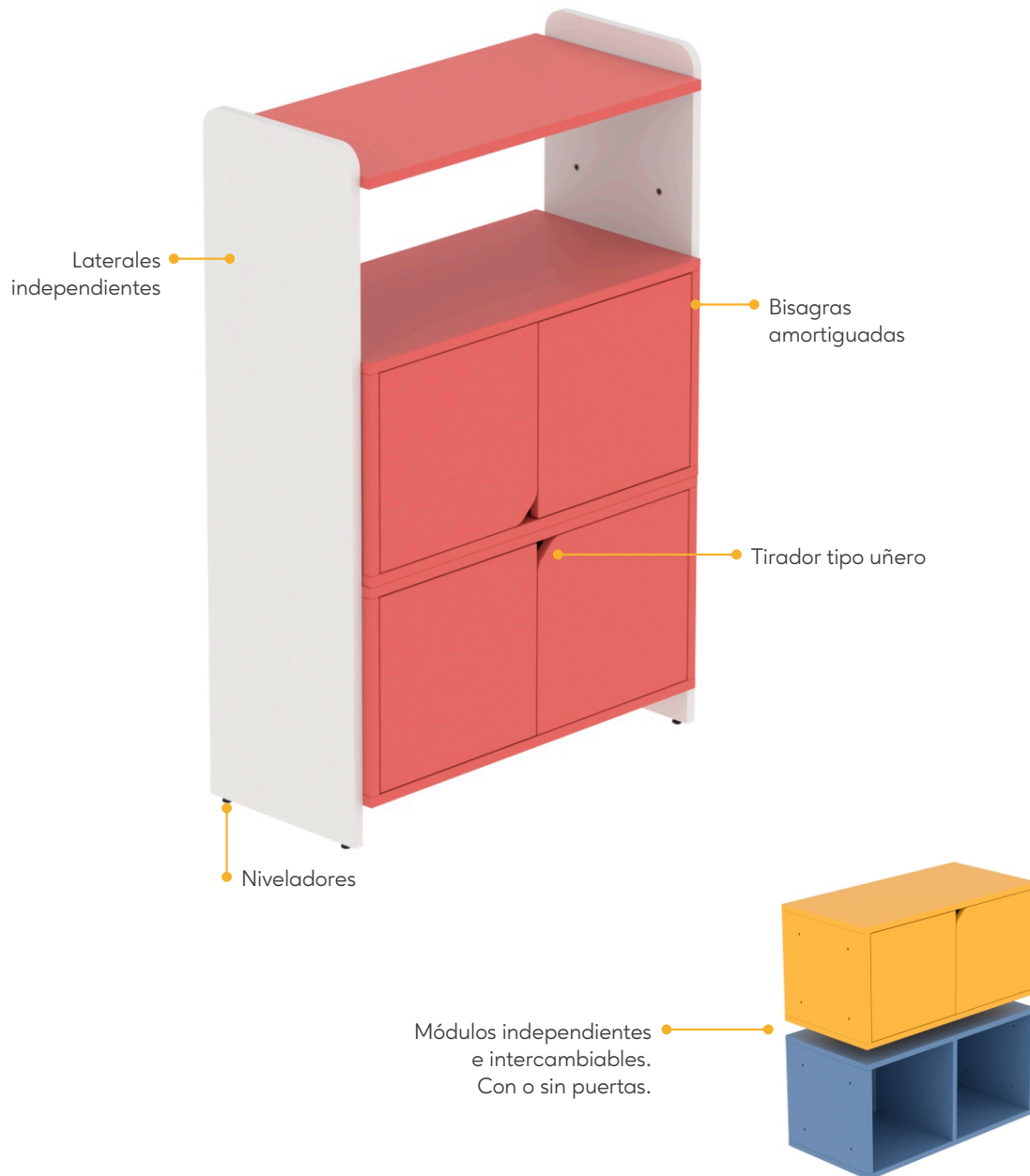


Armario Unit.

Ficha técnica



● Características



MATERIAL

Fabricado íntegramente con tablero melaminado de 19 mm. canteado en ABS de 1 mm.

Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 kg/m³ recubierto con papel decorativo impregnado de melamina.

LATERALES

Laterales independientes fabricados en melamina de 19 mm.

MÓDULOS

Módulos independientes con o sin puertas fabricados en melamina de 19 mm.

Puertas enrasadas canteadas con tirador tipo uñero.

Bisagras superacodadas antiatrapamiento con amortiguación.

Cerradura opcional.

ESTANTES

Estantes rectos o curvos fabricados en melamina de 19 mm. unidos a laterales mediante perno metálico M6 y cazoleta.

Montaje y desmontaje sin herramientas.

RUEDAS

Ruedas con freno fabricadas en poliamida.

Diámetro: 65 mm.

Ancho: 43 mm.

Capacidad de carga estática por rueda: 100 kg.

Capacidad de carga en movimiento por rueda: 50 kg.

CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARIAS

Se suministra desmontado.

Fácil montaje/desmontaje mediante tornillos M6.

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

• Melamina

Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 kg/m³ recubierto con papel decorativo impregnado de melamina.

CERTIFICADOS DE CALIDAD

Inspección inicial de nuestro sistema de producción y control.

Ensayo inicial del tipo de producto.

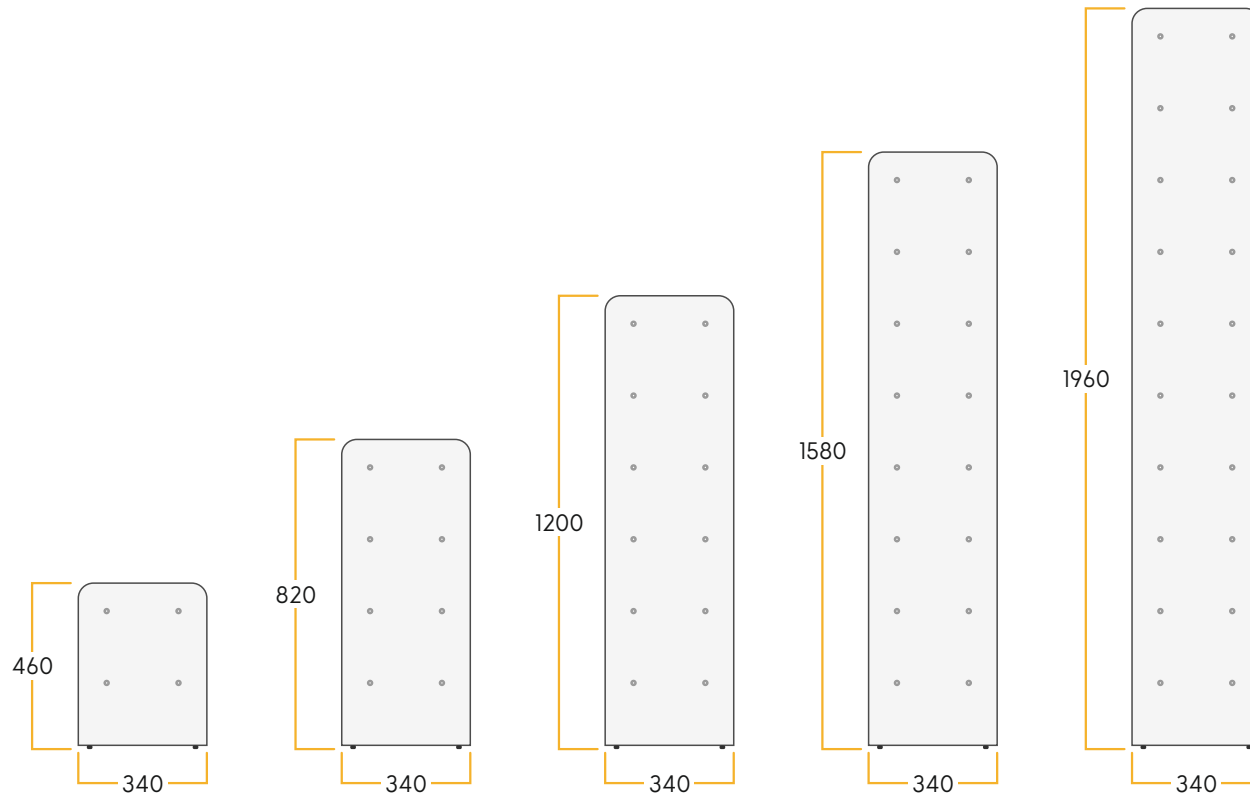
Vigilancia, supervisión y evaluación del sistema de calidad.

Ensayos de materias primas de nuestros proveedores.

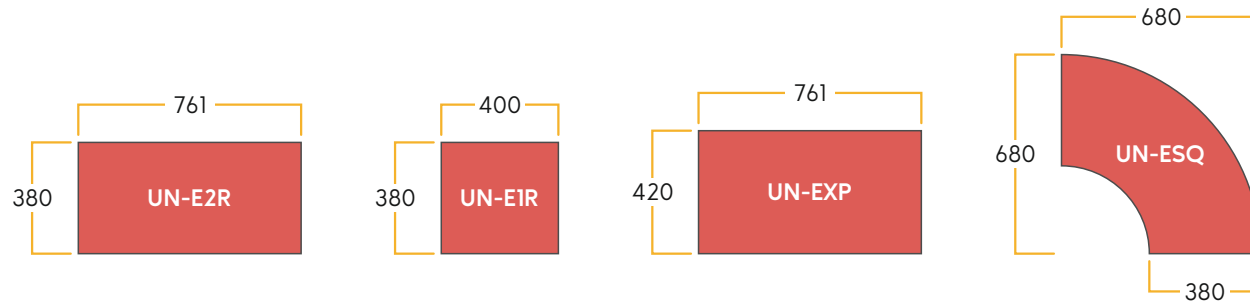
Certificados 9001, 14001 y 14006 de gestión de empresa.

● Dimensiones

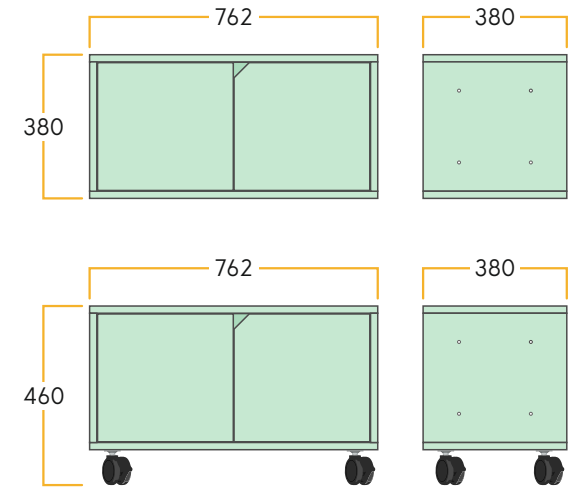
Laterales



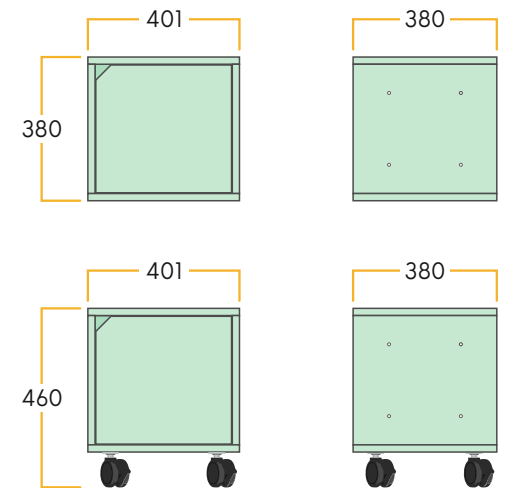
Estantes



Módulos M2



Módulos M1



● Acabados

Laterales



Blanco

Módulos y Estantes



Rojo Arcilla



Moca



Verde Talco



Blanco



Azul Talco



Antracita



Amarillo Curry



Roble Oasis

● Declaración ambiental

MATERIALES

Empleo de materiales reciclables, materias recicladas y metales de segunda fusión.

TRANSPORTE

Empleo de embalaje reducido y sostenible. Optimización del uso de cartón.

RECICLABILIDAD

Componentes fácilmente reciclables y separables.

PRODUCCIÓN

Procesos de producción respetuosos con el medio ambiente.

USO

Productos ergonómicos y seguros para el usuario. Larga vida útil.

FIN DE VIDA

Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes

● Ficha técnica de Materiales

TABLERO MELAMINA

Resistencia al rayado (UNE EN 14323)

≥ 1,5 N

Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)

≥ Grado 3. Sin defectos visuales.

Resistencia al agotamiento (UNE EN 14323)

≥ Grado 3. Resistente.

Aspecto acabado superficial (UNE EN 14323)

Textura sedosa de acabado mate. Grado 4

Daños en cantos (UNE EN 14323)

≥ 10 mm/m

Defectos en puntos (UNE EN 14323)

≥ 2 mm²/m²

Defectos en rayazos (UNE EN 14323)

≥ 20 mm²/m²

Recubrimiento

Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia, especial para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella.

Espesor del recubrimiento (UNE EN 14323)

Espesor normalizado=120 gr. Producto apropiado para superficies sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.

Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso domestico sin disolventes (UNE EN 14323)

Buena resistencia a los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.

Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)

Sin defectos visuales.

Mantenimiento

Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros.

